

Branschriktlinjer för lackering av trägolv

Utarbetade av Golvbranschen, GBR

LACK 22

2022-11-14
(Ersätter LACK 01)

GBRs branschriktlinjer beskriver översiktligt produkter och metoder för lackering av trägolv. Instruktionerna är av generell natur och avser lackering med vattendispergerade golvlacktyper. Branschriktlinjerna är framtagna av berörda leverantörsföretag inom GBR. De kan med fördel användas som riktmärke och underlag vid upphandling, tidsplanering och bedömning av lackeringsarbeten på trägolv.

OBS! Branschriktlinjerna ersätter alltså inte leverantörens bruksanvisningar. Rekommendationer från leverantören gäller *alltid* i första hand. Läs därför noga leverantörens utförandeinstruktioner samt säkerhets- och skyddsföreskrifter före lackeringen.

1 OLIKA TYPER AV GOLVLACK

1.1 GRUNDLACK

Lack speciellt framtagen för grundstrykning med egenskaper som förhindrar sidlimning och missfärgning. Grundlack ger högre fyllighet och kortare torktid och ska alltid topplackeras.

Formaldehydavgivande syrahärdande golvlack är förbjuden att använda - se GBRs TK- råd nr 98R:4.

1.2 TOPPLACK

En lack som ger ytan dess slutliga utseende och funktion i form av glansgrad och motstånd mot slitage och kemikalier. Topplack kan användas till samtliga strykningar, tänk dock på risken för sidlimning (kontakta din lackleverantör för råd).

1.3 LACK FÖR LÄTT SLITAGE

Lack avsedd för golv i bostadsmiljö, bortsett från kök och hall.

1.4 LACK FÖR MEDELSLITAGE

Lack avsedd för golv i t. ex. vardagsrum och lokaler med motsvarande slitage.

1.5 LACK FÖR HÖGT SLITAGE

Lack med hög slitstyrka och bättre finish på golv utsatta för starkt slitage i t. ex. kök, entré, kontor, samlingslokaler, butiker, restauranger, dansgolv och liknande.

1.6 SPORTGOLVSLACK

Lacker som uppfyller de krav som ställs på sportgolv vad det gäller friktion t. ex. enligt DIN 18032-1. Beställarens kravprofil bestämmer vilken lacktyp som ska användas.

2 LACKMÄNGD

En liter räcker normalt till 8–10 m² per strykning. Är torrhalten ca 33 %, erhålls efter 3 strykningar ca 100 gram torr lack per m². För färdig yta totalt är åtgången ca 1 liter lack till 3 m².

3 FÖRUTSÄTTNINGAR

- Trægolvets funktion och utseende är beroende av att den relativa luftfuktigheten i lokalen hålls mellan 30–60 % samt inomhustemperatur 20 ± 2 °C.
- Vid golvvärme kontrolleras ytemperaturen med att lägga en termometer på golvet. Behandlingstemperaturen ska vara 20 ± 2 °C.

Golvets ytemperatur ska vara lägre än rumsluften, annars torkar lacken för fort. Efter behandlingen kan ytemperaturen höjas successivt under 2–3 dagar till normal drifttemperatur dock max till ytemperatur 27 °C.

- Dammsug noga före lackering. Tänk på att avlägsna damm på socklar, element m. m.
- Varning för silikon! Silikon lägger sig som en tunn film på golvytan och förhindrar att lacken fäster. Åtgärdas genom att avlägsna all silikon och tvätta rent alla redskap och ytor.
- På starkt sugande träslag som t. ex. furu och bok ska en extra topplackning göras.
- Vissa träslag som t. ex. bok är mycket fukt-/torkkänsliga och bör därför behandlas extra noggrant med avseende på klimat och temperatur.
- Olika lacker/fabrikat ska inte blandas.

Lackering på lutbehandlade golv avrådes. Lackering på oljebehandlade golv fungerar för vissa fabrikat. Följ leverantörernas rekommendationer.

4 LACKERINGSANVISNING

4.1 LÄTT SLITAGE

- Använd lack för lätt eller normalt slitage.
- Ska strykas 3 gånger med applikator, pensel eller roller 8–10 m² per liter och strykning.
- Golvet ska mellanslipas efter första strykningen. För efterföljande strykningar görs mellanslipning vid behov.
- Första strykningen kan ersättas med 3 spacklingar med rostfri stålspackel. Mellanslipning utförs vid behov.

4.2 MEDELSLITAGE

- Använd lack för medel eller högt slitage.
- Ska strykas 3 gånger med applikator, pensel eller roller 8–10 m² per liter och strykning.
- Golvet ska mellanslipas efter första strykningen. För efterföljande strykningar görs mellanslipning vid behov.
- Första strykningen kan ersättas med 3 spacklingar med rostfri stålspackel. Mellanslipning utförs vid behov.

4.3 HÖGT SLITAGE

- Använd lack för högt slitage.
- Ska strykas 4 gånger med applikator, pensel eller roller. 8–10 m² per liter och strykning. Detta ger ca 140 gram torr lack per m².
- Golvet ska mellanslipas efter första strykningen. För efterföljande strykningar görs mellanslipningar vid behov.
- Första strykningen kan ersättas med 3 spacklingar med rostfri stålspackel. Mellanslipning utförs vid behov.

4.4 TORKTIDER

Lackfilmen ska genomtorka ordentligt mellan strykningarna. Vanliga torktider är:

Mellanslipning	1–2 timmar
Möblering	≥ 24 timmar
Mattläggning eller andra täta material	≥ 1 vecka
Starkt slitage	≥ 2 veckor

Observera att luftfuktigheten påverkar torktiden väsentligt. Ovanstående torktider är därför ungefärliga.

Skyddstäckning bör undvikas. Eventuell skyddstäckning får inte vara diffusionstät och ska endast förekomma på ytor som absolut kräver täckning.

5 ÖVERLACKERING

5.1 NYTT FABRIKSLACKERAT TRÄGOLV

Lackering på fabrik ger idag generellt en tåligare yta i jämförelse med de lacker som används vid renovering/lackering på plats. Kunden ska göras uppmärksam på att en överlackering kan ge en sämre yta ur kvalitetssynpunkt. Nya fabrikslackar innehåller tillsatser som bl. a. ger bättre motstånd mot slitage m. m.

Om kunden ändå vill ha ett överlackerat golv som exempelvis när köksgolv ges ett heltäckande vattenavvisande lackskydd ska entreprenören säkerställa att den lack som används fäster mot den befintliga ytan. Golvet ska slipas till matt yta. Allt slipdamm avlägsnas. Följ alltid golv- och lacktillverkarens rekommendationer.

5.2 ÖVERLACKERING PÅ LACKERADE YTOR

Följ respektive lack- och golvleverantörs instruktion om hur en överlackering ska göras. Observera att vidhäftningsprov alltid ska utföras.

6 SKYDDSUTRUSTNING

- Ansikts-/skyddsmask
- Handskar

7 SKÖTSEL OCH UNDERHÅLL

Anvisningar för skötsel och underhåll tillhandahålls av lacktillverkare/entreprenören och ska lämnas till kund/beställare. Se vidare GBR:s branschriktlinjer för underhåll av trägolv, UND 22, samt GBRs skötselråd.

8 UV-LACK

En lack som ger ytan dess slutliga utseende och funktion i form av glansgrad, motstånd mot slitage och kemikalier. UV-lack hårdas med hjälp av ultraviolett ljus för att förstärka molekylbindningarna som ger lackfilmen mycket högre motstånd mot slitage. UV-lack kan användas till samtliga strykningar men tänk på risken för sidlimning (kontakta din lackleverantör för råd).